

METHOD 모델 비교



METHOD



METHOD X NEW



재료

PLA, PETG, TOUGH,
NYLON NEW

PLA, PETG, TOUGH, ABS,
ASA, NYLON NEW



서포트

PVA

PVA
Stratasy[®] SR-30 NEW



챔버 온도

60°C

100°C

X 플무



소비 전력

100 - 240 V
3.9A - 1.6A, 50 / 60
Hz최대 400 W.

100 - 240 V
8.1A - 3.4A, 50 / 60
Hz최대 800 W.



제작 크기

단일 압출
19 L x 19 W x 19.6 H cm / 7.5 x 7.5 x 7.75
인치
이중 압출
15.2 L x 19 W x 19.6 H cm / 6.0 x 7.5 x 7.75
인치

단일 압출
19 L x 19 W x 19.6 H cm / 7.5 x 7.5 x 7.75
인치
이중 압출
15.2 L x 19 W x 19.6 H cm / 6.0 x 7.5 x 7.75
인치



치수
정확도

± 0.2mm / ± 0.007 인치¹

± 0.2mm / ± 0.007 인치¹



압출기

모델 압출기
모델 1

모델 압출기
모델 1
모델 1XA

서포트 압출기
서포트 2

서포트 압출기
서포트 2
서포트 2XA



적용 분야

컨셉

- 빠른 프로토타입
- 핏 테스트
- 컨셉 반복

생산

- 제조 공구
- 최종 사용 부품
- 기능성 프로토타입

¹ ± 0.2 mm 또는 ± 0.002 mm / 이동거리 (mm) 중 큰 쪽. 선택한 기하 형상의 내부 테스트에 따름.

² 동일한 레이어 높이 및 충전 밀도 설정을 사용하여 대중적인 데스크톱 3D 프린터와 비교.
개체 기하 형상 및 재료의 속도적 이점.

³ METHOD 및 METHOD X 총 테스트 시간 (전체 시스템 및 하위 시스템 테스트) 은 METHOD X 배송 시 완료될 것으로 예상.